

PACKAGING PER L'ALIMENTARE · GUARDAMIGLIO (LO)

1.060 MWh l'anno di energia autoprodotta per il packaging che protegge il cibo

CLIENTE	TECNOLOGIA	POTENZA
Castagna Univel	Fotovoltaico a terra + accumulo + carport	886 kWp + 215 kWh
INCENTIVO	**LOCALITÀ**	**IN ESERCIZIO**
Transizione 5.0	Guardamiglio, provincia di Lodi	dal febbraio 2026

220.000 €

di risparmio stimato sulla spesa energetica del 2026

Stima SUNGEA sull'anno in corso

1.060 MWh

di energia elettrica prodotta ogni anno

Produzione annua attesa

I packaging di Castagna Univel custodiscono pasta fresca, formaggi e prodotti che ogni giorno arrivano sulle tavole delle famiglie. Per un'azienda che lavora nel cuore della filiera alimentare l'energia è continuità produttiva. Abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico a terra da 886 kWp con un accumulo da 215 kWh, carport e bikeport per il personale.

CON SUNGEA

- **1.060 MWh l'anno** di energia prodotta in sito, con picchi di potenza oltre i 600 kW nelle giornate estive
- **Oltre 220.000 € di risparmio stimato** sulla spesa energetica del 2026
- **Rientro dell'investimento in meno di tre anni**, grazie alle agevolazioni del decreto Transizione 5.0

LA SFIDA

Linee che non si fermano e materiali

che devono mantenere le loro proprietà

Nella produzione di imballaggi per l'alimentare l'energia è garanzia di precisione: permette alle linee di lavorare senza pause e ai prodotti finiti di rispettare standard molto elevati. Castagna Univel cercava un modo per ridurre il costo dell'energia e, insieme, rendere lo stabilimento più autonomo dalla rete.

LA CONFIGURAZIONE SCELTA

Produzione a terra, accumulo programmabile e ombra per le auto del personale

Abbiamo progettato un impianto fotovoltaico a terra da 886 kWp, installato con macchinari battipalo automatici, dimensionato per produrre in modo costante lungo tutto l'anno.

All'impianto è integrato un sistema di accumulo da 215 kWh, programmabile per restituire l'energia quando serve: nei picchi di assorbimento, nelle ore senza sole o quando la rete è meno stabile.

Una parte dei moduli è montata su solar carport fissati al suolo con zavorre, sotto i quali il personale parcheggia l'auto. Per chi arriva in bicicletta abbiamo realizzato un solar bikeport dedicato.





LA REALIZZAZIONE

Cantiere completato in cinque mesi, con lo stabilimento in attività

I lavori si sono svolti tra giugno e ottobre 2025. L'impianto è stato allacciato alla rete a febbraio 2026 ed è pienamente operativo da marzo.

1. Sopralluogo e analisi di 12 mesi di consumi
2. Progettazione esecutiva
3. Iter autorizzativo e connessione alla rete
4. Installazione per fasi, senza fermi di produzione
5. Collaudo, allaccio e messa in esercizio
6. Monitoraggio continuo

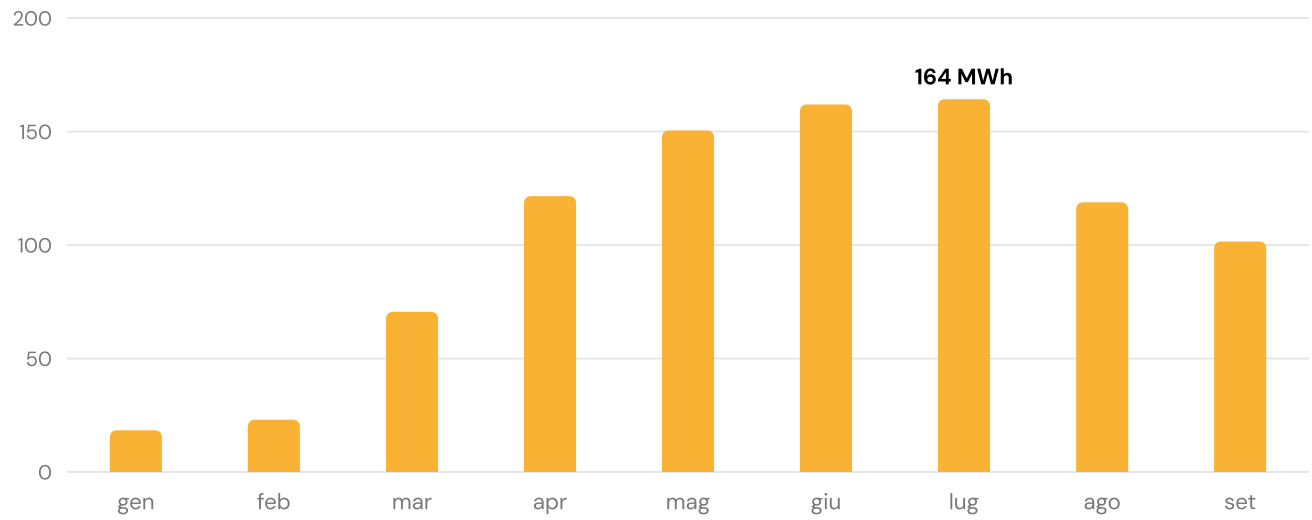


IL RISPARMIO IN ESERCIZIO

La produzione mese per mese, dal portale di monitoraggio

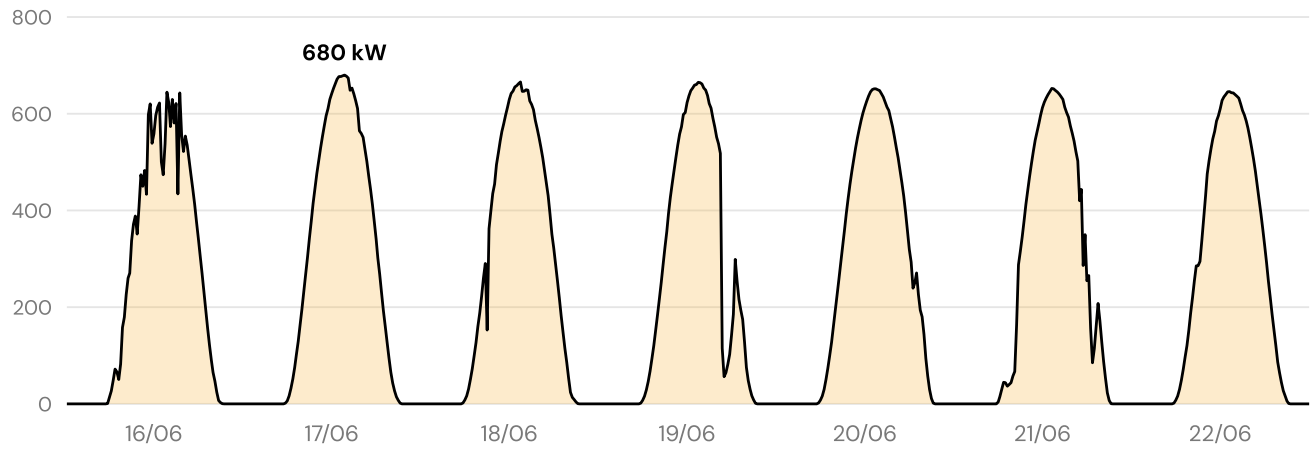
PRODUZIONE ANNUA ATTESA 1.060 MWh	PRODOTTI GENNAIO-SETTEMBRE 2026 931 MWh
RISPARMIO STIMATO 2026 > 220.000 €	RITORNO DELL'INVESTIMENTO < 3 anni con Transizione 5.0

PRODUZIONE MENSILE 2026, MWH



Gennaio–settembre 2026: 931 MWh. Dati dal portale di monitoraggio.

POTENZA OGNI 15 MINUTI, KW · 16–22 GIUGNO 2026



Una settimana di giugno: picco di 680 kW e 39,4 MWh prodotti in sette giorni.

LO SGUARDO AVANTI

La gestione di tutti gli impianti del gruppo

Dopo la realizzazione, il gruppo ci ha affidato la gestione e la manutenzione di tutti i suoi impianti fotovoltaici, compresi quelli costruiti da altri fornitori, in tre stabilimenti. Sul primo impianto preso in carico abbiamo analizzato la produzione, eseguito un lavaggio dedicato e rivisto la gestione, riportando le prestazioni al livello atteso.

Anche la tua azienda ha consumi energetici elevati?

Partiamo dai tuoi consumi reali e ti mostriamo quanto puoi risparmiare.

SUNGEA

Energia Intelligente, Futuro Responsabile